



BFN Conseils

Démarche JIPM

## OBTENIR LES CONDITIONS IDEALES DE LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE & LA PERENNISER

**Concevoir des produits faciles à fabriquer et des équipements faciles à utiliser et à maintenir.**

1. Définition du projet
2. Elaboration du projet
3. Etude conception
4. Construction
5. Réception
6. Installation
7. Pré-industrialisation
8. Exploitation



**P5 - Conception**

**Diminuer la dispersion des processus**

1. Confirmer l'état actuel
2. Enquêter sur les process
3. Analyser les 4M
4. Supprimer les anomalies
5. Analyse des conditions non confirmées
6. Améliorer les 4M
7. Fixer les conditions 4M
8. Améliorer les contrôles
9. Fixer les standards
10. Réviser les standards

**P6 - Maint. de la Qualité**

**Fournir à la production les informations et supports nécessaires à sa performance. Améliorer l'efficacité interne de chaque service.**

Développer les Piliers 1, 2, 4 dans: les bureaux, les stocks, les entrepôts, les systèmes informatiques.



**P7 - TPM des Sces fonctionnels**

**Zéro accident Travail moins pénible, moins salissant, moins dangereux.**

1. Contrôler la situation actuelle.
2. Evaluer les facteurs de danger
3. Créer répertoire des facteurs
4. Améliorer les points faibles
5. Lancer les actions Zéro accident
6. Créer les stds d'inspections, les formations et exercices
7. Exécuter les patrouilles de sécurité

**P8 - Sécurité, Cdts de travail, Environnement**

## OBTENIR LES CONDITIONS NORMALES

**Améliorer l'organisation, la fiabilité des processus, méthodes et procédés utilisés.**

1. Choisir le périmètre de travail
2. Organiser le groupe projet
3. Evaluer les pertes
4. Choisir les thèmes et définir les objectifs
5. Préparer le plan de travail
6. Réaliser les études
7. Mettre en œuvre les améliorations
8. Confirmer les résultats
9. Prendre les mesures évitant la récurrence
10. Reproduire horizontalement les solutions du pilote



**P1 - Chasse aux pertes**

**Retrouver la fiabilité intrinsèque des équipements.**

**Rendre les Opérateurs responsable de la qualité de leurs équipements.**

1. Inspection/ Nettoyage
2. Supprimer les causes de détériorations
3. Etablir les standards d'inspection
4. Inspection générale
5. Maintenance autonome
6. Gestion autonome
7. Amélioration permanente



**P2 - Maintenance autonome**

**Améliorer la fiabilité et la maintenabilité des équipements.**

**Développer la maint. préventive.**

**Diminuer les coûts de maintenance.**

1. Retrouver l'état normal des équipements
2. Obtenir le Zéro panne
3. Etablir le système de maintenance planifiée
4. Gérer la lubrification
5. Gérer les pièces de rechange
6. Gérer les coûts de Maint.
7. Lancer la maint. prédictive
8. Améliorer les compétences de maintenance



**P3 - Maintenance planifiée**

**Comprendre le POURQUOI & le COMMENT de son travail.**

**Participer à l'amélioration permanente de la performance.**

1. Définir la politique de base de la formation et ses objectifs
2. Définir les besoins en terme de compétences et de savoir-faire.
3. Evaluer les écarts besoin entreprise/niveaux individuels
4. Former les instructeurs
5. Construire les formations et les diffuser
6. Evaluer les résultats, les consolider

**P4 - Amélioration compétences**